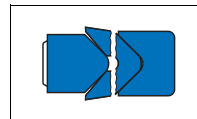


## Merkel комплект шевронных уплотнений EK, EKV



### 1. Особенности

Многокомпонентное уплотнение поршня: нажимное кольцо, одна или две манжеты и одно опорное кольцо.

### 2. Материал

#### 2.1 Нажимное кольцо

Материал: Хлопковая ткань/нитрилкаучук NBR  
Обозначение: VI-NBR B259

**или**

Материал: Хлопковая ткань/нитрилкаучук NBR  
Обозначение: VI-NBR B248

**или**

Материал: Хлопковая ткань/фторкаучук FKM  
Обозначение: VI-FKM K674

#### 2.2 Армированная тканью манжета из резины

Материал: Хлопковая ткань/нитрилкаучук NBR  
Обозначение: VI-NBR B246  
VI-NBR B210

**или**

Материал: Хлопковая ткань/фторкаучук FKM  
Обозначение: VI-FKM K674

#### 2.3 Опорное кольцо

Материал: Хлопковая ткань/нитрилкаучук NBR  
Обозначение: VI-NBR B246

**или**

Материал: Хлопковая ткань/фторкаучук FKM  
Обозначение: VI-FKM K674

**или**

Материал: Полиацеталь POM  
Обозначение: POM P0202

### 3. Свойства

Комплект уплотнений для применения с большим запасом прочности, преимущественно для обеспечения запасными частями старых устройств. Шевронные уплотнения EK, EKV могут использоваться для уплотнения поршней одностороннего или двойного действия (торец к торцу).

- проверен в экстремальных условиях
- высокая стойкость
- оптимально подгоняется для соответствующего варианта применения
- работает определенный временной промежуток также при ухудшенных поверхностях
- нечувствительно к загрязнению
- в связи с особенностями конструкции и эксплуатации возможно колебание свойств при течи и трении

### 3.1 Примеры применения:

- литьевые машины
- прессы
- судовая гидравлика
- аппараты для резки лома
- металлургическая промышленность
- специальные цилиндры
- гидротехнические сооружения

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3b.127.

### 4. Пределы применения

Давление: 40 МПа

Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/ температура	VI-NBR B259/ VI-NBR B248/ VI-NBR B246/ VI-NBR B210	VI-FKM K674
Гидромасла HL, HLP	-30 до +100 °С	-15 до +140 °С
Жидкости HFA, HFB	+5 до +60 °С	+5 до +60 °С
Жидкости HFC	-30 до +60 °С	-15 до +60 °С
Жидкости HFD	—	-15 до +140 °С
Вода	+5 до +100 °С	+5 до +80 °С
НЕТГ (рапсовое масло)	-30 до +80 °С	-15 до +80 °С
HEES (синт. эфир)	-30 до +80 °С	-15 до +100 °С

3b

Среда/ температура	VI-NBR B259/ VI-NBR B248/ VI-NBR B246/ VI-NBR B210	VI-FKM K674
HEPG (гликоль)	-30 до +60 °C	-15 до +80 °C
Минеральные консист. смазки	-30 до +100 °C	-15 до +140 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

Ном.- $\varnothing$ d	D	d1
≤500	H11	-0,3
>500	H10	-0,3

#### 5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

3b

### 5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

#### 5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

#### 5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является наибольшая величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

#### 5.3 Рекомендации по допускам

Ном.- $\varnothing$ d	Посадка
≤80	H9/f8
>80–120	H8/f8
>120–500	H8/f7
>500–630	H8/f7
>630–800	H8/f7
>800–1000	H8/f7
>1000–1250	H8/f7