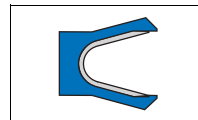


## Forseal FOA



### 1. Особенности

Манжетное уплотнение из PTFE с металлической натяжной пружиной.

### 2. Материал

Материал: PTFE с графитовым наполнителем  
 Обозначение: PTFE 10/F56110  
 Пружина натяжения: стандартно нержавеющая сталь (Материал № 1.4310)

### 3. Применение

Для уплотнения поршней при возвратно-поступательном движении, встает в монтажное пространство кольца круглого сечения (ARP568, MIL-P-5514).

- сверхвысокая устойчивость к температурам и средам
- Хорошие свойства при холостом ходе
- низкие значения трения покоя и динамического трения

#### 3.1 Примеры использования:

- клапаны для горячей воды
- гидравлические цилиндры

### 4. Пределы применения

Давление: 30 МПа  
 Скорость скольжения: 15 м/с  
 Допустимы радиально-осевые поворотные нагрузки.  
 Недопустимо вращение.

Среда/Температура	PTFE 10/F56110 + 1.4310
Гидравлические жидкости, масло, вода, пар, воздух, растворители, фармацевтические материалы, продукты питания, т.е. все среды, не разъедающие PTFE и нержавеющую сталь	-200 °C до +260 °C

Среда/Температура	PTFE 10/F56110 + пружина Hastelloy C276 (не поставляется со склада)
агрессивные кислоты и щелочи	-200 °C до +260 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

### 5. Рекомендации по проектированию

Поставляемые размеры от  $\varnothing 10$  (поршн.) до примерно 2000 мм. В основном, установка возможна только в разъемные аксиально доступные канавки. В исключительных случаях возможна установка в полуоткрытые канавки.

→ Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

#### 5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Контртело	0,5–2 мкм	≤0,4 мкм
Ширина канавки	≤10 мкм	≤1,6 мкм

#### 5.2 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.