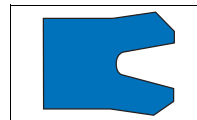


Merkel манжета N 100, AUN 100

**1. Особенности**

Манжета с симметричным профилем и отогнутой уплотняющей кромкой для штоков и поршней.

2. Материал**2.1 N 100**

Материал: Нитрилкаучук NBR
Обозначение: 90 NBR 109
Твердость: 90 по Шору А

2.2 AUN 100

Материал: Полиуретан
Обозначение: 94 AU 925
Твердость: 94 по Шору А

3. Свойства

Уплотнение одностороннего действия для поршней и штоков, преимущественно в качестве запасных частей.

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3с.225.

4. Область применения

Давление: 16 МПа (90 NBR 109)
30 МПа (94 AU 925)

Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/ температура	90 NBR 109	94 AU 925
Гидравлические масла HL, HLP	-30 °C до +100 °C	-30 °C до +110 °C
HFA-, HFB-жидкости	+5 °C до +60 °C	+5 °C до +60 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +60 °C	-30 °C до +50 °C
Жидкости HFD	–	–

Среда/ температура	90 NBR 109	94 AU 925
Вода	+5 °C до +90 °C	+5 °C до +40 °C
НЕТГ (рапсовое масло)	-30 °C до +80 °C	-30 °C до +60 °C
HEES (синт. эфир)	–	-30 °C до +60 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +60 °C	-30 °C до +40 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C	-30 °C до +110 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего профиля M₁ > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является наибольшая величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.



5.3 N 100 (материал 90 NBR 109)

Размеры профиля	макс. допустимый зазор		
	5 МПа	10 МПа	16 МПа
≤5,0	0,45	0,25	0,15
>5,0	0,5	0,3	0,2

5.4 AUN 100 (материал 94 AU 925)

Размеры профиля	макс. допустимый зазор		
	10 МПа	16 МПа	30 МПа
≤5,0	0,45	0,35	0,25
> 5,0	0,5	0,4	0,3

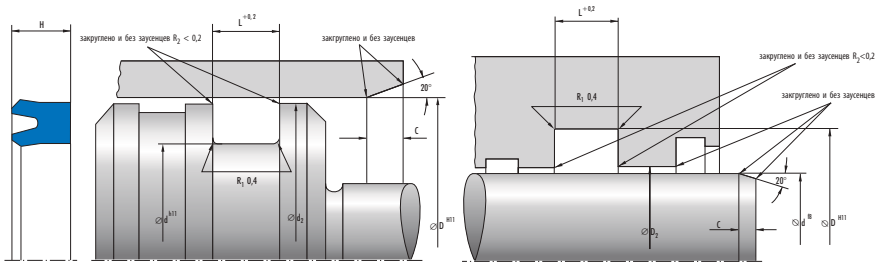
5.5 Рекомендации по допускам и размер D₂/d₂

При расчете D₂ (уплотнение штока) или d₂ (уплотнение поршня) должны соблюдаться допустимые зазоры, допуски, зазоры направляющей и деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

5.6 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

6. Пример монтажа N 100



7. Номенклатурный перечень N 100

N 100							
d	D	H	L	Профиль	C	Обозначение	Артикул №
8	16	8	9	4	3,5	N8-101	18047
10	20	8	9	5	4	N10-103	17744
10	22	8	9	6	5	N10-104	17982
10	25	10	11	7,5	5,5	N10-105	17912
12	24	10	11	6	5	N12-100	17978
12	26	10	11	7	5,5	N12-101	18056
14	28	10	11	7	5,5	N14-102	17805
15	28	10	11	6,5	5,5	N15-101	17783
15	30	10	11	7,5	5,5	N15-102	11909
16	32	10	11	8	6	N16-104	17802
18	30	10	11	6	5	N18-102	17580
18	35	12	13	8,5	6	N18-103	17807 ^{a)}
20	35	10	11	7,5	5,5	N20-102	16314

^{a)} по запросу, поставляются в короткие сроки