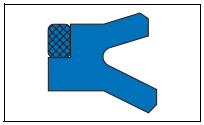
Merkel манжета NA 250



3b

1. Особенности
Манжета с асимметричным профилем рабочей кромки и защитным кольцом для перекрывания зазора.

2. Материал

2.1 Уплотняющий элемент
Материал: Нитрилкаучук NBR
Обозначение: 80 NBR 878
Твердость: 80 по Шору A

2.2 Защитное кольцо
Материал: Полиацеталь
Обозначение: POM 992020

3. Свойства
Поршневое уплотнение одностороннего действия для средних нагрузок, преимущественно в качестве запасных частей.

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3b.127.

4. Пределы применения
Давление: 25 МПа
Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	80 NBR 878/POM
Гидромасла HL, HLP	–30 °C до +100 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +60 °C
Жидкости HFC	–30 °C до +60 °C
Жидкости HFD	–
Вода	+5 °C до +90 °C
HETG (рапсовое масло)	–30 °C до +80 °C
HEES (синт. эфир)	–
HEPG (гликоль)	–30 °C до +60 °C

Среда/Температура	80 NBR 878/POM
Минеральные консист. смазки	–30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию
Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	$R_{макс}$	R_a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего профиля M_r>50% до макс. 90% при глубине микропрофиля c = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

5.2 Величина зазора
Решающим для работы уплотнения является наибольшая величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

∅-Диапазон D	макс. допустимый зазор		
	7,5 МПа	10 МПа	25 МПа
≤80	0,95	0,8	0,6
>80	1,0	0,85	0,65

5.3 Рекомендации по допускам и размер d2
При определении размера d2 необходимо учитывать допустимую величину зазора, допуски, люфт направляющей и деформацию направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

© 2007 Freudenberg Simrit GmbH & Co. KG

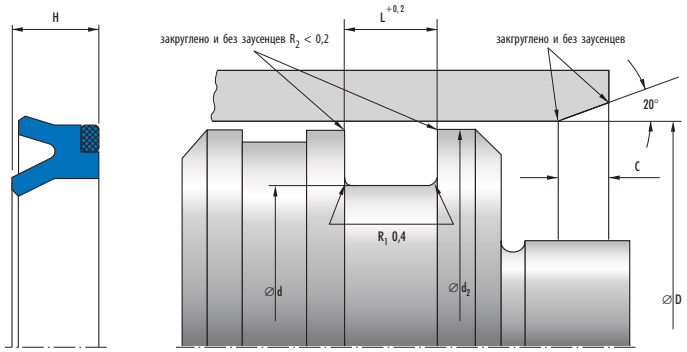
ООО "Интер-Комплект-НН" (831) 4-227-000
www.ikomnn.ru, ikomnn@yandex.ru

Ном.-∅ D	D	d
≤180	H11	h11

5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

6. Пример монтажа NA 250



7. Номенклатурный перечень NA 250

NA 250 Монтажное пространство	Размеры D	d	H	L	Профиль	C	Монтаж*	Артикул №
	32	20	10	11	6	5		4429[a)]
	35	22	10	11	6,5	5,5		18426[a)]
	38	25	10	11	6,5	5,5		18429[a)]
	40	25	10	11	7,5	5,5		18432
	42	22	10	11	10	6		32166
	42	30	10	11	6	5		18434[a)]
	45	30	10	11	7,5	5,5		18436
	50	30	12	13	10	6		18443[a)]
	50	35	10	11	7,5	5,5	w	18442
	55	40	10	11	7,5	5,5	w	18446
	60	40	12	13	10	6		18450
	60	45	10	11	7,5	5,5	w	18449
	63	45	12	13	9	6		18451
	65	45	12	13	10	6		18453[a)]
	65	50	10	11	7,5	5,5	w	18452
	70	50	12	13	10	6		18457

[a)] i по запросу, поставляются в короткие сроки

* Монтаж: h = вручную; w = с применением монтажного инструмента; нет = аксиально доступное монтажное пространство

© 2007 Freudenberg Simrit GmbH & Co. KG

ООО "Интер-Комплект-НН" (831) 4-227-000
www.ikomnn.ru, ikomnn@yandex.ru