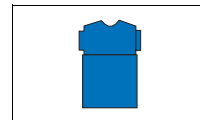


Merkel компактное уплотнение Simko 300



3b

1. Особенности

Компактное уплотнение из двух элементов: профильное кольцо с выступающей уплотняющей кромкой и силовой элемент, для создания предварительного натяжения.

2. Материал**2.1 Профильное кольцо**

Материал: Simritan (полиуретан)
 Обозначение: 98 AU 928
 Твердость: 98 по Shore A

2.2 Силовой элемент

Диаметр: D≤63
 Материал: Нитрилкаучук NBR
 Обозначение: 72 NBR 872
 Твердость: 72 по Shore A

или

Диаметр: D>63
 Материал: Нитрилкаучук NBR
 Обозначение: 80 NBR 709
 Твердость: 80 по Shore A

3. Свойства

поршневое уплотнение двойного действия

- хорошая статическая и динамическая герметичность
- малое трение, плавное движение, также при низкой скорости перемещения
- силовой элемент с прямоугольным поперечным сечением, высокая устойчивость против скручивания в монтажном пространстве
- для стандартизированных монтажных пространств согласно ISO 7425.
- небольшая осевая монтажная высота

3.1 Примеры применения:

- землеройно-транспортные агрегаты
- сельхозмашины
- литьевые машины
- цеховые транспорт. средства
- автокраны
- грузоподъемные борты

4. Пределы применения

Давление: 40 МПа
 Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	98 AU 928/72 NBR 872 98 AU 928/80 NBR 709
Гидромасла HL, HLP	-30 °C до +100 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +50 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +40 °C
Жидкости HFD	—
Вода	+5 °C до +40 °C
HETG (рапсовое масло)	-30 °C до +60 °C
HEES (синт. эфир)	-30 °C до +60 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +40 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего профиля от M₁ >50% до макс. 90% при глубине микропрофиля c = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является наибольшая величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Размер	макс. допустимый зазор			
	16 МПа	26 МПа	32 МПа	40 МПа
L	0,3	0,2		
3,2	0,3	0,2		
4,2	0,4	0,3	0,2	
6,3	0,5	0,4	0,3	0,25
8,1	0,6	0,5	0,4	0,35
10,5	0,65	0,55	0,45	0,4

5.3 Рекомендации по допускам и размер d2

При определении размера d2 необходимо учитывать допустимую величину зазора, допуски, люфт направляющей и деформацию направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

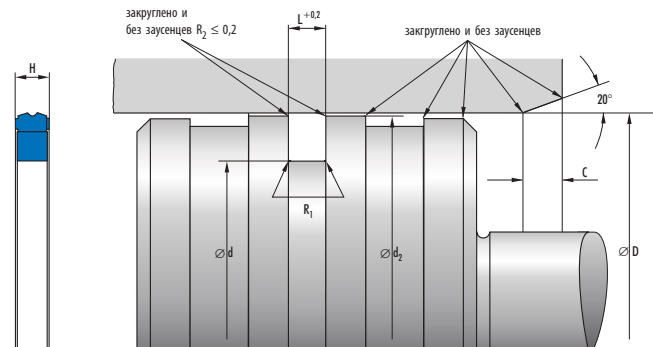
Ном.- \varnothing D	D	d
≤ 200	H9	h9

5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

3b

6. Пример монтажа Simko 300



7. Номенклатурный перечень Simko 300

Simko 300									
Монтажное пространство	Размеры					Профиль	C	R ₁	Артикул №
	D	d	H	L					
ISO	20	12,5	3	3,2	3,75	2	0,2	417924	
ISO	25	17,5	3	3,2	3,75	2	0,2	416478	
	30	22,5	3	3,2	3,75	2	0,2	416479	
ISO	32	24,5	3	3,2	3,75	2	0,2	416480	
	35	24	4	4,2	5,5	2,5	0,3	410747 ^{a)}	
	40	24,5	6	6,3	7,75	3	0,3	416483 ^{a)}	
ISO	40	29	4	4,2	5,5	2,5	0,3	416481	
	45	34	4	4,2	5,5	2,5	0,3	416484	

^{a)} по запросу, поставляются в короткие сроки