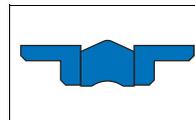


Merkel компактное уплотнение T 19



1. Особенности

Поршневое уплотнение из трех частей: две V-штулки (POM) и полиуретановый уплотняющий элемент.

2. Материал

2.1 Уплотняющий элемент

Материал: Novathan (полиуретан)
Обозначение: 95 AU V142
Твердость: 95 по Шору А

2.2 V-штулки

Материал: Полиацеталь POM
Обозначение: POM PO 202

3. Свойства

Поршневое уплотнение T19 применяется для уплотнения поршней двойного действия и предназначено, в основном, для монтажных пространств согласно ISO 6547.

- хорошие направляющие свойства
- высокая износостойкость
- Простой монтаж
- компактность

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3b.127.

3.1 Примеры использования:

- сельхозмашины
- стандартные цилиндры

4. Пределы применения

Давление: 21 МПа
Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	95 AU V142
Гидромасла HL, HLP	-30 °C до +110 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +50 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +40 °C

Среда/Температура	95 AU V142
Жидкости HFD	-
Вода	+5 °C до +50 °C
HETG (рапсовое масло)	-30 °C до +60 °C
HEES (синт. эфир)	-30 °C до +80 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +50 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего профиля M₁ > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля $s = Rz/2$ и базовой линии C ref = 0%.

5.2 Рекомендации по допускам

Ном.-∅ D	D	d	d2	d3
25–100	H8	h9	h11	h7

5.3 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4. 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

3b