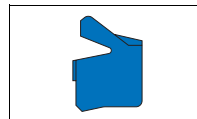


## Merkel манжета NAP 210 FKM



### 1. Особенности

- Компактная манжета с асимметричным профилем и специальной пневмоуплотняющей кромкой на динамической рабочей кромке.
- Асимметричный профиль с более длинной и более толстой статически уплотняющей кромкой гарантирует надежную посадку в основание канавки.
- Специальная пневмоуплотняющая кромка обеспечивает очень хорошее уплотнение с низким трением и сохранением необходимой смазывающей пленки.

### 2. Материал

Фторкаучук с твердостью примерно ок. 75 по Шору А

Обозначение: 75 FKM 99104,  
→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0

### 3. Область применения

Среда: подготовленный, высушенный и очищенный от масла воздух (после сборочной смазки)

Рабочее давление: 1,2 МПа (12 бар)

Температура: -5 °С до +200 °С

Скорость перемещения: ≤ 1 м/с

### 4. внешние поверхности

**i** Общие указания → Гл. 6, 2.3.3 Монтажные пространства и подготовка поверхности, на стр. 6.12.

Труба цилиндра:  $R_{\max} \leq 4 \text{ мкм}$ ,  $R_p/R_z < 0,5$   
 $tr (25\% R_{\max}) = 50\% - 75\%$

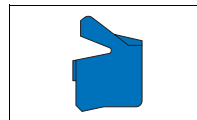
Основание канавки:  $R_{\max} \leq 10 \text{ мкм}$ ,  $R_p/R_z < 0,5$   
 $tr (25\% R_{\max}) = 50\% - 75\%$

### 5. Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 6, 3. Монтаж пневматических уплотнений, на стр. 6.23.

Пневмоманжеты устанавливаются в предусмотренные монтажные канавки вручную.

## Merkel манжета NAP 210 NBR



### 1. Особенности

- Компактная манжета с асимметричным профилем и специальной пневмоуплотняющей кромкой на динамической рабочей кромке.
- Асимметричный профиль с более длинной и более толстой статически уплотняющей кромкой гарантирует надежную посадку в основание канавки.
- Специальная пневмоуплотняющая кромка обеспечивает очень хорошее уплотнение с низким трением и сохранением необходимой смазывающей пленки.

### 2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук с твердостью примерно от 80 по Шору А

Обозначение: 80 NBR 99079,  
→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0

### 3. Область применения

Среда: подготовленный, высушенный и очищенный от масла воздух (после сборочной смазки)

Рабочее давление: 1,2 МПа (12 бар)

Температура: -25 °С до +100 °С

Скорость перемещения: ≤ 1 м/с

### 4. внешние поверхности

**i** Общие указания → Гл. 6, 2.3.3 Монтажные пространства и подготовка поверхности, на стр. 6.12.

Труба цилиндра:  $R_{\max} \leq 4 \text{ мкм}$ ,  $R_p/R_z < 0,5$   
 $tr (25\% R_{\max}) = 50\% - 75\%$

Основание канавки:  $R_{\max} \leq 10 \text{ мкм}$ ,  $R_p/R_z < 0,5$   
 $tr (25\% R_{\max}) = 50\% - 75\%$

### 5. Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 6, 3. Монтаж пневматических уплотнений, на стр. 6.23.

Пневмоманжеты устанавливаются в предусмотренные монтажные канавки вручную.