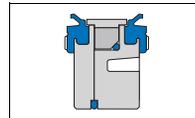


Merkel Интегральный поршень Pneuko M 210



1. Особенности

Компактный пневматический поршень Pneuko M состоит из алюминиевого корпуса, направляющей ленты, магнита и уплотнителя со специальной уплотняющей кромкой на рабочей кромке и встроенного буфера из высокоизносостойкого материала – фтор-эластомера FKM для специальных применений.

2. Материал

Фтор-каучук с твердостью приблиз. от 70 по Шору А

Обозначение: 70 FKM 181327,

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0

3. Преимущества

- Широкий спектр применений (для поршней короткоходных, малогабаритных, круглых и стандартных ISO цилиндров).
- Высокая долговечность.
- Малое трение покоя благодаря оптимальной геометрии рабочей кромки и дополнительному разгрузочному каналу.
- Стабильные уплотняющие свойства в широком диапазоне давлений (до 1,2 МПа).
- Без перекоса и наклона благодаря применению оптимизированной направляющей.
- Легкий алюминиевый корпус обеспечивает высокий теплоотвод.
- Простая установка на штоке.
- Статическое и динамическое уплотнение в одном узле.
- Поставляется готовым для хранения и монтажа со вставкой из металла глубокой вытяжки.
- Простая установка на место монтажа.
- Встроенный магнит для определения положения датчиком.

4. Область применения

Среда: подготовленный, высушенный и очищенный от масла воздух (после сборочной смазки)

Рабочее давление: $\leq 1,2$ МПа (12 бар)

Температура: -5 °С до $+150$ °С

Скорость перемещения: ≤ 1 м/с

5. внешние поверхности

i Общие указания → Гл. 6, 2.3.3 Монтажные пространства и подготовка поверхности, на стр. 6.12.

Труба цилиндра: $R_{\text{max}} \leq 4$ мкм, $R_p/R_z < 0,5$
 $tr (25\% R_{\text{max}}) = 50\% - 70\%$

6. Монтаж

Условием беспроблемной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 6.3. Монтаж пневматических уплотнений, на стр. 6.23.

Поршень устанавливается на поршневом штоке и закрепляется прокладочными шайбами и гайкой до установки в цилиндр. Болтовое соединение зафиксировать от раскручивания.