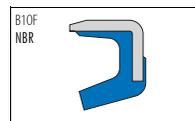


Simmering B10F



1. Особенности

- Внешняя оболочка: металлический корпус.
- Рабочая кромка без пружины

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmering® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Металлический корпус: нелегированная сталь DIN 1624

3. Область применения

Среды: консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C

v: до 6 м/с

p: –

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Простой уплотняющий элемент для второстепенных задач
- Уплотнение консистентных смазок
- Как дополнительное уплотнение против умеренного и среднего загрязнения и пыли

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм
		$R_z = 1,0 - 5,0$ мкм
		$R_{max} < 6,3$ мкм
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие	Допуски:	ISO H8
корпуса:	Шероховатость:	$R_z = 6,3 - 16$ мкм

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmering и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmering B10F: от 8 мм до 65 мм

→ Simmering Стандартная программа со стр. 1.74