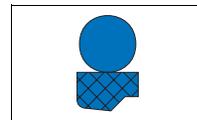


Merkel Omegat OMS-MR



3a

1. Особенности

Комплект уплотнений из двух частей: профильное кольцо из PTFE и кольцо круглого сечения в качестве элемента предварительного натяжения.

2. Материал**2.1 Профильное кольцо из PTFE**

Материал: PTFE-бронза-компаунд

Обозначение: PTFE B602

или

Материал: PTFE-стекло-MoS₂-компаунд

Обозначение: PTFE GM201

2.2 Кольцо круглого сечения

Материал: Нитрилкаучук NBR

Обозначение: 70 NBR B276

Твердость: 70 Шор А

или

Материал: Фторкаучук FKM

Обозначение: 70 FKM K655

Твердость: 70 Шор А

3. Свойства

Уплотнение штока, которое часто применяется внутри уплотнительных систем.

- очень хорошо держит давление
- хорошая теплопроводность
- очень хорошая антиэкструзивная устойчивость
- высокая устойчивость к истиранию
- малое трение, без залипания и проскальзывания

3.1 Примеры применения:

- землеройно-транспортные агрегаты
- сельхозмашины
- литьевые машины
- судовая гидравлика
- прокатные станы
- цеховые транспорт. средства
- автокраны
- управляющие и регулирующие приборы
- прессы

4. Пределы применения

→ Таблица предельных параметров на стр. 3a.62.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Размеры профиля		макс. допустимый зазор			
L	Профиль	16 МПа	26 МПа	32 МПа	40 МПа
2,2	2,45	0,35	0,3	–	–
3,2	3,65	0,4	0,35	–	–
4,2	5,35	0,5	0,4	0,3	–
6,3	7,55	0,55	0,45	0,35	0,3
8,1	10,25	0,6	0,5	0,4	0,4
8,1	12	0,7	0,6	0,55	0,5
9,5	13,65	0,75	0,65	0,6	0,55

5.3 Рекомендация по допускам и размер D2

Для размера D2 должны учитываться допустимый зазор, допуски, люфт направляющей и упругая деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

16 МПа			26 МПа			32 МПа			40 МПа		
Ном.-∅ d	d	D									
≤80	f8	H9	≤80	f8	H9	≤80	f7	H9	≤80	f7	H7
>80–500	f8	H8	>80–500	f8	H8	>80–500	f7	H8	>80–500	f7	H7
>500–1450	f8	H8	>500–1450	f7	H8	>500–1450	f7	H8	>500–1450	f7	H7

3a

5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж.

→ Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

Таблица предельных параметров

Давление: 40 МПа

Скорость перемещения: 5,0 м/с

Среда/температура	PTFE GM201 / 70 NBR B276 (PTFE-стекло-MoS ₂ /NBR)	PTFE B602 / 70 NBR B276 (PTFE-бронза/NBR)	PTFE B602 / 70 FKM K655 (PTFE-бронза/FKM)
Гидромасла HL, HLP	-30 °C до +110 °C	-30 °C до +110 °C	-10 °C до +200 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +60 °C	–	–
Жидкости HFC	-30 °C до +60 °C	–	–
Жидкости HFD	–	–	-10 °C до +200 °C
Вода	+5 °C до +100 °C	–	–
NETG (рапсовое масло)	-30 °C до +80 °C	-30 °C до +80 °C	-10 °C до +80 °C
HEES (синт. эфир)	-30 °C до +80 °C	-30 °C до +80 °C	-10 °C до +100 °C
NEPG (гликоль)	-30 °C до +60 °C	-30 °C до +60 °C	-10 °C до +80 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +110 °C	-30 °C до +110 °C	-10 °C до +200 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.