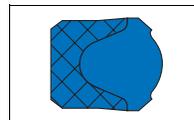


Merkel компактное уплотнение S 8



3a

1. Особенности

Однокомпонентное уплотнение штока с резиновой головкой, вставленной в тканевую часть.

2. Материал

Материал: Нитрилкаучук NBR
 Обозначение: 70 NBR B209
 Твердость: 70 Шор А

3. Свойства

Компактное уплотнение штока, также для стандартных монтажных пространств согласно ISO 5597.

- легко устанавливается
- отличное уплотняющее действие также в области низкого давления
- низкое трение за счет тканевой части

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3а.1.

3.1 Примеры использования

- стандартные цилиндры
- телескопическая гидравлика
- станки
- уплотнение шпинделей

4. Пределы применения

Давление: 25 МПа
 Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	70 NBR B209
Гидромасла НЛ, НЛР	-30 °С до +100 °С
Жидкости НФА, НФВ	+5 °С до +60 °С
Жидкости НФС	-30 °С до +60 °С
Жидкости НФД	–
Вода	+5 °С до +100 °С
НЕТГ (рапсовое масло)	-30 °С до +80 °С

Среда/Температура	70 NBR B209
HEES (синт. эфир)	-30 °С до +80 °С
HEPG (гликоль)	-30 °С до +60 °С
Минеральные консист. смазки	-30 °С до +100 °С

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхности

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего M_s >50% до макс. 90% при глубине микропрофиля с = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

При размерах зазоров, превышающих приведенные в таблице, необходимо использовать пластмассовое защитное кольцо, полностью закрывающее уплотнение сзади.

Размеры профиля	макс. допустимый зазор	
	16 МПа	25 МПа
≤6	0,2	0,1
>6–10	0,2	0,1

Размеры профиля	макс. допустимый зазор	
>10–15	0,2	0,1

5.3 Рекомендация по допускам и размер D2

Для размера D2 должны учитываться допустимый зазор, допуски, люфт направляющей и упругая деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Ном.- $\varnothing d$	d	D
≤ 80	f8	H11
>80–120	f8	H11
>120–240	f7	H11

5.4 Пример посадки для металлических направляющих

Ном.- $\varnothing d$	d	D
≤ 80	H9/f8	H11
>80–120	H8/f8	H11
>120–240	H8/f7	H11

5.5 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

6. Пример монтажа S 8

