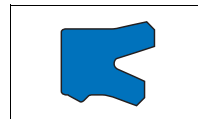


## Merkel манжета T 22



3a

### 1. Особенности

Полиуретановая манжета с асимметричным профилем, укороченной внутренней кромкой и дополнительной защитной и уплотняющей кромкой, а также плотной посадкой по наружному диаметру.

### 2. Материал

Материал: Novathan (полиуретан)  
Обозначение: 95 AU V142  
Твердость: 95 по Шору А

### 3. Свойства

- уплотнение штока одностороннего действия, для стандартных монтажных пространств по ISO 5597
- высокая износостойкость
- хорошая устойчивость к воздействию среды
- широкий диапазон допустимых температур
- очень хорошая статическая и динамическая герметичность
- малый обратный отсос, поэтому непригодно для уплотняющих систем

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3а. 1.

### 3.1 Примеры использования:

- землеройно-транспортные агрегаты
- опорные цилиндры
- судовая гидравлика
- передвижная гидравлика

### 4. Пределы применения

Давление: 40 МПа  
Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	95 AU V142
Гидроасла HL, HLP	-30 °C до +110 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +50 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +40 °C

Среда/Температура	95 AU V142
Жидкости HFD	-
Вода	+5 °C до +50 °C
HEPG (рапсовое масло)	-30 °C до +60 °C
HEES (синт. эфир)	-30 °C до +80 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +50 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +110 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

### 5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

#### 5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

#### 5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Размеры профиля		макс. допустимый зазор			
L	Профиль	16 МПа	26 МПа	32 МПа	40 МПа
8–13	5,0	0,5	0,4	0,35	–
11–13	7,5	0,55	0,45	0,4	0,35
11–16	10,0	0,6	0,5	0,45	0,4
≥16	12,5	0,6	0,5	0,45	0,4

### 5.3 Рекомендация по допускам и размер D2

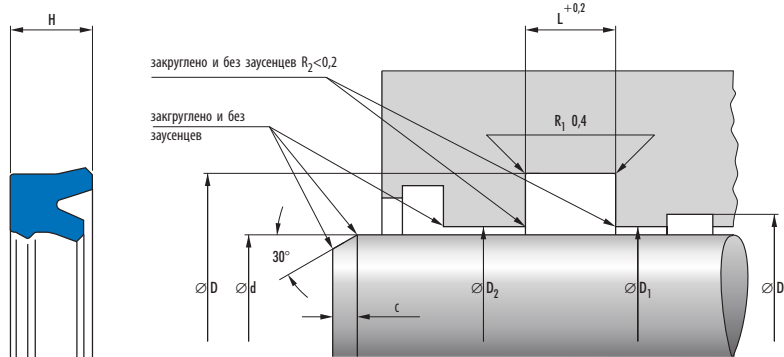
Для размера D2 должны учитываться допустимый зазор, допуски, люфт направляющей и упругая деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Ном.-∅ d	d	D
15–160	f8	H10

### 5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

### 6. Пример монтажа T 22



### 7. Номенклатурный перечень T 22

Монтажное пространство	Размеры					C	Монтаж*	Артикул №
	d	D	H	L	Профиль			
ISO	15	25	8,2	9	5	2,5		24249943 <sup>а)</sup>
	20	30	7,3	8	5	2,5		24250814

<sup>а)</sup> по запросу, поставляются в короткие сроки

\* Монтаж: h = вручную; w = с применением монтажного инструмента; нет = аксиально доступное монтажное пространство