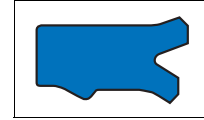


Merkel манжета T 24



3a

1. Особенности

Манжета с асимметричным профилем, отогнутой внутренней кромкой, дополнительной защитной и уплотняющей кромкой и плотной посадкой по наружному диаметру.

2. Материал

Материал: Novathan (полиуретан)
 Обозначение: 95 AU V142
 Твердость: 95 по Шору А

3. Свойства

Уплотнение штока одностороннего действия, специально для телескопических цилиндров для радиально узких монтажных пространств

- очень хорошая статическая и динамическая герметичность
- Дополнительная уплотняющая кромка предотвращает проникновение грязи
- Малый обратный динамический отсос, не подходит для уплотнительных систем

3.1 Примеры использования:

- телескопич. цилиндры

4. Пределы применения

Давление: 40 МПа
 Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	95 AU V142
Гидроасла HL, HLP	-30 °C до +110 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +50 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +40 °C
Жидкости HFD	-
Вода	+5 °C до +50 °C
NETG (рапсовое масло)	-30 °C до +60 °C
NEES (синт. эфир)	-30 °C до +80 °C

Среда/Температура	95 AU V142
NEPG (гликоль)	-30 °C до +50 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +110 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Размеры профиля	макс. допустимый зазор		
	16 МПа	26 МПа	32 МПа
4	0,5	0,4	0,35

5.3 Рекомендация по допускам и размер D2

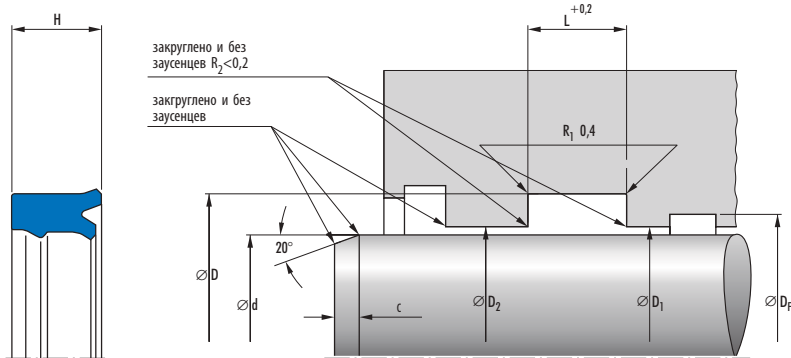
Для размера D2 должны учитываться допустимый зазор, допуски, люфт направляющей и упругая деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

16 МПа			26 МПа			32 МПа		
Ном.- \varnothing d	d	D	Ном.- \varnothing d	d	D	Ном.- \varnothing d	d	D
45-171	f8	H8	45-171	f8	H8	45-171	f8	H8

5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

6. Пример монтажа T24



7. Номенклатура T24

Монтажное пространство	Размеры				Профиль	C	Монтаж*	Артикул №
	d	D	H	L				
	45	53	10,9	12	4	3	h	24309792 ^{a)}
	50	58	10,9	12	4	3	h	24309793 ^{a)}
	55	63	10,9	12	4	3	h	24309794 ^{a)}
	60	68	10,4	12	4	3	h	24306330
	65	73	10,9	12	4	3	h	24314232 ^{a)}
	70	78	10,9	12	4	3	h	24308889 ^{a)}
	75	83	10,9	12	4	3	h	24302750 ^{a)}
	80	88	10,9	12	4	3	h	24306333 ^{a)}
	90	98	10,9	12	4	3	h	24302751 ^{a)}
	92	100	10,9	12	4	3	h	24315416
	93	101	10,9	12	4	3	h	24308890 ^{a)}

^{a)} по запросу, поставляются в короткие сроки

* Монтаж: h = вручную; w = с применением монтажного инструмента; нет = аксиально доступное монтажное пространство